



**16 (12, 10)** бар  
рабочее давление

**150 до 21120** Нм<sup>3</sup>/ч  
производительность

**DN15 до DN200**  
соединение

до **+150 °C**  
темп. диапазон

Нержавеющая сталь  
**1.4404**-стандарт

Нержавеющая сталь  
**1.4301**-на заказ  
материал

## ОПИСАНИЕ

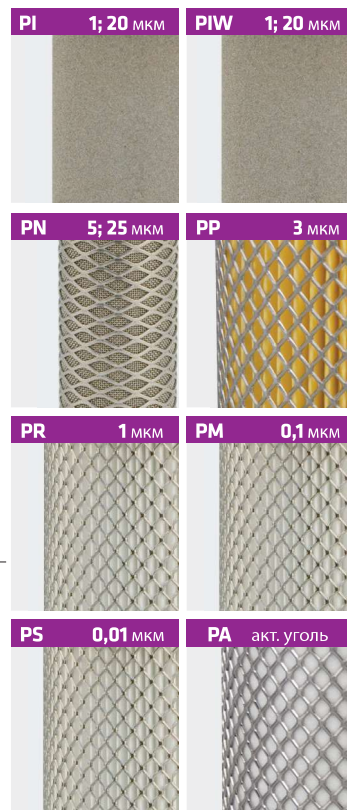
Фильтры WFIF в сварном нержавеющей корпусе с фланцевым соединением предназначены для фильтрации сжатого воздуха, а также других газов, в системах, где высок риск коррозии или необходимо использование нержавеющей стали. Для достижения требуемого качества сжатого воздуха необходима установка соответствующего фильтроэлемента.

## ПРИМЕНЕНИЯ

- биотехнологии
- производство пива
- химическая промышленность
- нефтегазохимическая промышленность
- производство молочных и сыромолочных продуктов
- процессы брожения
- фармацевтическая промышленность
- больницы

# WFIF СЕРИЯ

## ФИЛЬТРЫ В СВАРНОМ НЕРЖ. КОРПУСЕ - ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



Выпускной клапан



MCDI



стр. 113

AOK 20SS

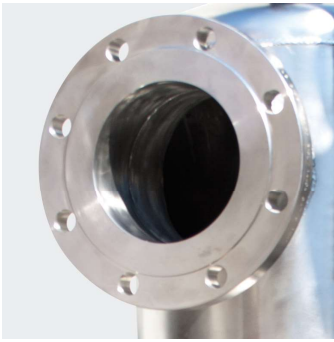


стр. 108

TD16Mcr



стр. 104



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ								
Модель корпуса фильтра	Присоединение	Макс. давление бар	Производительность (при 7 бар (и.д.), 20 °С)		Размеры [мм]					Вес кг	PI	PIW	PN	PP	PR	PM	PS	PA
			Нм³/ч	scfm	A	B	B*	C	E		префильтр 1; 20 мкм	префильтр 1; 20 мкм	префильтр 5; 25 мкм	префильтр 3 мкм	префильтр 1 мкм	микрофильтр 0,1 мкм	микрофильтр 0,01 мкм	акт. уголь
WFIF 010	DN15	16	150	88	230	195	-	76,1	1/2"	3,7	0420 PI	0420 PIW	0420 PN	0420 PP	0420 PR	0420 PM	0420 PS	0420 PA
WFIF 018	DN20	16	225	132	254	201	219	76,1	1/2"	4,5	0520 PI	0520 PIW	0520 PN	0520 PP	0520 PR	0520 PM	0520 PS	0520 PA
WFIF 030	DN25	16	315	185	275	216	244	88,9	1/2"	5,7	0525 PI	0525 PIW	0525 PN	0525 PP	0525 PR	0525 PM	0525 PS	0525 PA
WFIF 047	DN32	16	420	247	337	235	257	88,9	1/2"	7,3	0725 PI	0725 PIW	0725 PN	0725 PP	0725 PR	0725 PM	0725 PS	0725 PA
WFIF 070	DN40	16	600	353	386	260	290	114,3	1/2"	9,1	0730 PI	0730 PIW	0730 PN	0730 PP	0730 PR	0730 PM	0730 PS	0730 PA
WFIF 094	DN50	16	900	530	457	270	304	114,3	1/2"	10,4	1030 PI	1030 PIW	1030 PN	1030 PP	1030 PR	1030 PM	1030 PS	1030 PA
WFIF 150	DN50	16	1.260	742	583	270	304	114,3	1/2"	11,1	1530 PI	1530 PIW	1530 PN	1530 PP	1530 PR	1530 PM	1530 PS	1530-PA
WFIF 175	DN65	16	1.680	989	740	294	340	139,7	1/2"	14,2	2030 PI	2030 PIW	2030 PN	2030 PP	2030 PR	2030 PM	2030 PS	2030 PA
WFIF 200	DN80	12	2.400	1.413	1004	304	340	139,7	1/2"	19,3	3030 PI	3030 PIW	3030 PN	3030 PP	3030 PR	3030 PM	3030 PS	3030 PA
WFIF 240	DN80	12	3.600	2.119	1029	332	368	168,3	1/2"	22,9	3050 PI	3050 PIW	3050 PN	3050 PP	3050 PR	3050 PM	3050 PS	3050 PA
WFIF 450	DN100	10	5.040	2.966	986	410	-	219,1	1"	55	3x2030 PI	3x2030 PIW	3x2030 PN	3x2030 PP	3x2030 PR	3x2030 PM	3x2030 PS	3x2030 PA
WFIF 600	DN100	10	6.720	3.955	1240	410	-	219,1	1"	58	3x3030 PI	3x3030 PIW	3x3030 PN	3x3030 PP	3x3030 PR	3x3030 PM	3x3030 PS	3x3030 PA
WFIF 900	DN150	10	9.600	5.650	1311	480	-	273,0	1"	87	4x3030 PI	4x3030 PIW	4x3030 PN	4x3030 PP	4x3030 PR	4x3030 PM	4x3030 PS	4x3030 PA
WFIF 1200	DN150	10	13.440	7.910	1351	540	-	323,9	1"	108	6x3030 PI	6x3030 PIW	6x3030 PN	6x3030 PP	6x3030 PR	6x3030 PM	6x3030 PS	6x3030 PA
WFIF 1800	DN200	10	17.280	10.171	1496	660	-	406,4	1"	200	8x3030 PI	8x3030 PIW	8x3030 PN	8x3030 PP	8x3030 PR	8x3030 PM	8x3030 PS	8x3030 PA
WFIF 2000	DN200	10	21.120	12.431	1496	660	-	406,4	1"	200	10x3030 PI	10x3030 PIW	10x3030 PN	10x3030 PP	10x3030 PR	10x3030 PM	10x3030 PS	10x3030 PA
										класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)	-	-	-	6	3	2	1	1 <sup>1)</sup>
										класс качества по маслу (ISO 8573-1)	-	-	-	-	-	2	1	1
										перепад давления для нового элемента [мбар]	≤2600; ≤60	≤2600; ≤60	10	10	20	50	80	60
										материал фильтра	спеч. фильтр INOX 1.4404	спеч. фильтр INOX 1.4404	сетка из нержавеющей стали 1.4301	акриловое волокно, целлюлоза	боросиликатное микроволокно			боросиликатное микроволокно, акт. уголь
										гафрированный материал	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-
										намотанный материал	-	-	✓	-	-	-	-	✓
										спеченный фильтр	✓	✓	-	-	-	-	-	-
										мин. рабочая температура (°C / °F)	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35
										макс. рабочая температура (°C / °F)	150 / 302	150 / 302	150 / 302	65 / 149	120 / 248	120 / 248	120 / 248	45 / 113

КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ФАКТОРЫ																
Рабочее давление [бар]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Рабочее давление [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232	
Корректирующий фактор	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13	

<sup>(1)</sup> При условии, что перед ним установлен "S" фильтр.  
 B = фланцевое соединение EN 1092-1/11 PN16  
 B\* = фланцевое соединение ANSI B16.5 WN Cl 150